



FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Fecha de emisión: 12/2/2024 Fecha de revisión: 12/2/2024 Reemplaza: 12/2/2024 Versión: 2.0

SECCIÓN 1: Identificación

1.1. Identificación

Forma del producto : Mezcla
Nombre comercial : FabCOR® Element XP
Código de producto : S2948
Tipo de producto : Alambre con núcleo fundente para soldadura por arco

1.2. Uso recomendado y restricciones de uso

Uso de la sustancia/mezcla : Soldadura por arco
Utilización aconsejada : Utilizar únicamente según lo indicado para operaciones de soldadura

1.3. Proveedor

Fabricante

Hobart Brothers LLC
101 Trade Square East
Troy, OH 45373
United States
T +1 (937) 332-4000
sds@hobartbrothers.com - www.hobartbrothers.com

Canadian address

HOBART BROTHERS LLC
2570 NORTH TALBOT ROAD
OLD CASTLE, ONTARIO N0R1L0
CANADA
T +1 (519) 737-3000

1.4. Teléfono de emergencia

Número de emergencia : +1 (800) 424-9300

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Clasificación SGA US

El producto descrito en la sección 1 no está clasificado como peligroso de acuerdo con los criterios de clasificación de peligros aplicables para GHS según lo requerido y definido en la Norma de Comunicación de Peligros de OSHA (29CFR Parte 1910.1200), las Regulación de Productos Peligrosos de Canadá y el Sistema Armonizado para la identificación y comunicación de peligros y riesgos de químicos peligrosos en lugares de trabajo de México.

2.2. Elementos de etiquetado SGA, incluidos los consejos de prudencia

Etiquetado SGA US

Etiquetado no aplicable

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

2.3. Otros riesgos que no aparecen en la clasificación

¡ADVERTENCIA! - Evite respirar los humos y gases de soldadura, pueden ser peligrosos para la salud. Utilice siempre una ventilación adecuada. Utilice siempre equipo de protección personal adecuado.

RUTAS PRINCIPALES DE ACCESO: Sistema Respiratorio, Ojos y/o Piel.

RADIACIÓN DE ARCO ELÉCTRICO: El arco de soldadura puede dañar los ojos y quemar la piel.

VENTILACIÓN: Use suficiente ventilación o un sistema de extracción de humos en el arco de soldadura, o ambos para mantener los humos y gases por debajo de los límites de exposición en la zona de respiración del trabajador y en el área en general.

HUMOS Y GASES: Puede ser peligroso para la salud.

Los humos y gases de soldadura no se pueden clasificar de manera simple. La composición y cantidad de ambos dependen del metal que se está soldando, el proceso, los procedimientos y los electrodos utilizados. La mayoría de los ingredientes de los humos están presentes como óxidos y compuestos complejos y no como metales puros. Cuando se consume el electrodo, la generación de humos y la descomposición de gases generados, son diferentes en porcentaje y forma de los ingredientes enumerados en la Sección 3. Los resultantes de la descomposición en operación normal, incluyen aquellos que se originan de la volatilización, reacción u oxidación de los materiales mostrados en la Sección 3 de esta Ficha de Datos de Seguridad, más los del metal base y el recubrimiento. etc. Monitoree los componentes de los materiales identificados en la lista de la Sección 3.

Los humos generados por el uso de este producto pueden contener óxidos complejos o compuestos de los elementos y moléculas de los componentes que se encuentran en la Sección 3. Los productos de reacción gaseosos pueden incluir monóxido de carbono y dióxido de carbono. La radiación del arco puede formar ozono y óxidos de nitrógeno. Otras condiciones que también influyen en la composición y cantidad de los humos y gases a los que los trabajadores pueden estar expuestos incluyen: revestimientos del metal que se está soldando (como pintura, enchapado o galvanizado), el número de soldadores y el tamaño del área de trabajo, la calidad y cantidad de ventilación, la posición de la cabeza del soldador con respecto a la columna de humos, así como la presencia de contaminantes en la atmósfera (como vapores de hidrocarburos clorados provenientes de actividades de limpieza y desengrase). Una forma recomendada de determinar la composición y cantidad de humos y gases a los que están expuestos los trabajadores es tomar una muestra de aire dentro del casco del soldador, si lo usa, o en la zona de respiración del trabajador. Consulte ANSI/AWS F1.1 y F1.3, disponible en "American Welding Society", 8669 NW 36 Street, # 130, Miami, Florida 33166-6672, teléfono: 800-443-9353 o 305-443-9353.

2.4. Toxicidad aguda desconocida (GHS US)

No se dispone de información adicional

SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

3.1. Sustancias

No aplicable

3.2. Mezclas

Nombre	Identificador de producto	%	Clasificación SGA US
HIERRO	N° CAS: 7439-89-6	80 – 95	Acute Tox. 2 (Inhalation:dust,mist), H330 Aquatic Acute 2, H401 Aquatic Chronic 2, H411
MANGANESO	N° CAS: 7439-96-5	0 – 2	Aquatic Acute 2, H401 Aquatic Chronic 2, H411
SILICIO	N° CAS: 7440-21-3	≤ 2	No clasificado
NÍQUEL	N° CAS: 7440-02-0	≤ 0.5	Skin Sens. 1, H317 Carc. 2, H351 STOT RE 1, H372
TITANIO	N° CAS: 7440-32-6	≤ 0.5	Flam. Sol. 1, H228
TRIÓXIDO DE ANTIMONIO	N° CAS: 1309-64-4	≤ 0.5	Carc. 1B, H350 Aquatic Acute 2, H401 Aquatic Chronic 2, H411

Texto completo de las categorías de clasificación y de las frases H: véase la Sección 16

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

- Medidas de primeros auxilios general : DESCARGA ELÉCTRICA: Desconecte y apague la fuente de energía. Utilice un material no conductor para alejar a la víctima del contacto con piezas o cables energizados. Si no respira, comience la respiración artificial. Si no hay pulso detectable, comience la reanimación cardiopulmonar (RCP). Llame a emergencias y/o al médico al lugar del accidente.
- Medidas de primeros auxilios en caso de inhalación : Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Si respira con dificultad, proporcione aire fresco y comuníquese con un médico. Si la respiración se ha detenido, realice respiración artificial y localice asistencia médica de inmediato.
- Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con la piel : Quitar la ropa contaminada y lavar bien la piel con agua y jabón. Si se desarrollan síntomas, busque atención médica de inmediato. . Lavar la piel con mucha agua.
- Medidas de primeros auxilios en caso de contacto con los ojos : El polvo o el humo generado durante el uso del producto se debe enjuagar de los ojos con abundante agua limpia y tibia hasta que el afectado sea transportada a un centro médico de emergencia. No permita que el afectado se frote ni mantenga los ojos fuertemente cerrados. Obtenga asistencia médica de inmediato. La radiación del arco puede dañar los ojos. Si se expone a la radiación del arco, traslade a la víctima a una habitación oscura, quítele los lentes de contacto según sea necesario para el tratamiento, cubra los ojos con un vendaje acolchado y descanse. Obtenga asistencia médica si los síntomas persisten. . Aclarar los ojos con agua como medida de precaución.
- Medidas de primeros auxilios en caso de ingestión : No es una ruta esperada de exposición. No coma, beba ni fume mientras suelda; Lávese bien las manos antes de realizar estas actividades. Si se desarrollan síntomas, busque atención médica de inmediato. Call a poison center or a doctor if you feel unwell.

4.2. Síntomas y efectos principales, agudos y retardados

- Síntomas/efectos después de inhalación : El polvo de este producto puede provocar irritación respiratoria después de una exposición excesiva por inhalación. Aunque no se conoce la existencia de datos fiables acerca de los efectos sobre la salud de seres humanos o animales, se considera que la inhalación de este producto resulta nociva.
- Síntomas/efectos después de contacto con la piel : En condiciones normales ninguno. El polvo puede ocasionar una irritación en los pliegues de la piel o en contacto con una ropa ajustada.
- Síntomas/efectos después del contacto con el ojo : En condiciones normales ninguno. El polvo de este producto puede provocar irritación en los ojos.
- Síntomas/efectos después de ingestión : En condiciones normales ninguno.

4.3. Indicación de los posibles cuidados médicos y tratamientos particulares necesarios

Trátase sintomáticamente.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción apropiados (y no apropiados)

- Medios de extinción apropiados : This product is essentially nonflammable until welded; therefore, use a suitable extinguishing agent for a surrounding fire. Agua pulverizada. Polvo seco. Espuma.
- Medios de extinción no apropiados : No conocido.

5.2. Peligros específicos asociados al producto químico

- Peligro de incendio : Riesgos de incendio: Tal como se envía, este producto no es inflamable, no es explosivo y esencialmente no es peligroso hasta que se suelda.
- Peligro de explosión : No peligro directo de explosión.

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Productos de descomposición peligrosos en caso de incendio : Los arcos de soldadura y las chispas generadas pueden encender combustibles y productos inflamables.
Los consumibles de soldadura no utilizados pueden permanecer calientes durante un período de tiempo después de completar un proceso de soldadura. Consulte el Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) Z49.1 y la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) 51B para obtener más información de seguridad general sobre el uso y manejo de consumibles de soldadura y procedimientos asociados.

5.3. Equipos de protección especiales y precauciones para los bomberos

Instrucciones para extinción de incendio : Extinga el fuego desde una distancia segura/posición protegida. No entre en la zona del incendio sin el equipo protector adecuado, incluyendo protección respiratoria.
Protección durante la extinción de incendios : No intervenir sin un equipo de intervención adaptado. Aparato autónomo y aislante de protección respiratoria. Protección completa del cuerpo.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Medidas generales : Si hay presencia de polvo y/o humo en el aire, utilice controles de ingeniería adecuados para evitar la sobreexposición. Si el producto alcanza los desagües o las conducciones públicas de agua, notifíquelo a las autoridades. Absorber el vertido para que no dañe otros materiales.

6.1.1. Para el personal que no forma parte de los servicios de emergencia

Equipo de protección : Utilice el equipo de protección personal recomendado; Asegúrese de que haya una ventilación adecuada; Garantizar que los sistemas de tratamiento de aire estén operativos.
Procedimientos de emergencia : Ventilar la zona de vertido.

6.1.2. Para el personal de emergencia

Equipo de protección : No intervenir sin un equipo de intervención adaptado. Para más información, ver sección 8 : "Control de la exposición-protección individual".
Procedimientos de emergencia : Evacuar el personal no necesario.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su liberación al medio ambiente. No debe desecharse al medio ambiente; Evite que llegue a desagües, alcantarillas o vías fluviales.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para retención : Absorber con arena u otro absorbente inerte.
Procedimientos de limpieza : Recoger mecánicamente el producto. Barra o recoja el material sólido minimizando la generación de polvo.
Otros datos : Utilice gafas, guantes y ropa protectora al manipular estos materiales; Deseche el contenido o el recipiente de acuerdo con las regulaciones locales. Eliminar las materias o los residuos sólidos en una instalación homologada.

6.4. Referencia a otras secciones

Referente a la sección 8 y sección 13. Para más información, ver el párrafo 8 : Control de la exposición-protección individual".

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Peligros adicionales durante el tratamiento : No se considera que represente un riesgo significativo en las condiciones previstas de uso normal.

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Precauciones para una manipulación segura	: Asegurar una buena ventilación del puesto de trabajo. Llevar un equipo de protección individual. Utilice equipo de protección personal adecuado (consulte la Sección 8); Usar solo con ventilación adecuada; Prevenir la generación de polvo combustible en mezclas de aire; Evite respirar el polvo; No comer, beber, fumar ni utilizar productos personales al manipular sustancias químicas; Use guantes al manipular consumibles de soldadura; Lávese bien después de manipularlo; Evite respirar humos y gases de soldadura, pueden ser peligrosos para la salud.
Medidas de higiene	: No comer, beber ni fumar durante su utilización. Lavarse las manos después de cualquier manipulación.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Medidas técnicas	: Consérvese en lugar fresco y bien ventilado y lejos de el calor.
Condiciones de almacenamiento	: Mantener el recipiente bien cerrado; Mantenga el recipiente seco; Guárdelo en un área fresca y bien ventilada; Mantener separado de ácidos y bases fuertes para evitar posibles reacciones químicas.
Material de embalaje	: Siempre conservar el producto en un envase similar al envase de origen.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual

8.1. Parámetros de control

MANGANESO (7439-96-5)

EE. UU. - ACGIH - Valores límite de exposición profesional

Nombre local	Manganese, elemental and inorganic compounds, as Mn
ACGIH OEL TWA	0.02 mg/m ³ (Respirable fraction) 0.1 mg/m ³ (Inhalable fraction)
Comentarios (ACGIH)	TLV® Basis: CNS impair. Notations: A4 (Not classifiable as a Human Carcinogen)
Referencia normativa	ACGIH 2024

EE. UU. - OSHA - Valores límite de exposición profesional

Nombre local	Manganese
OSHA PEL C	5 mg/m ³ compounds (as Mn) 5 mg/m ³ fume (as Mn)
Referencia normativa (US-OSHA)	OSHA Annotated Table Z-1

NÍQUEL (7440-02-0)

EE. UU. - ACGIH - Valores límite de exposición profesional

ACGIH OEL TWA	1.5 mg/m ³ (Inhalable fraction)
---------------	--

SILICIO (7440-21-3)

EE. UU. - OSHA - Valores límite de exposición profesional

Nombre local	Silicon
OSHA PEL TWA	15 mg/m ³ (Total dust) 5 mg/m ³ (Respirable fraction)
Referencia normativa (US-OSHA)	OSHA Annotated Table Z-1

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
EE. UU. - ACGIH - Valores límite de exposición profesional	
Nombre local	Antimony trioxide
ACGIH OEL TWA	0.02 mg/m ³ (Inhalable fraction)
Comentarios (ACGIH)	TLV® Basis: Pneumonitis. Notations: A2 (Suspected Human Carcinogen)
Referencia normativa	ACGIH 2024

8.2. Controles técnicos apropiados

Controles técnicos apropiados	: VENTILACIÓN: Use suficiente ventilación o un sistema de extracción de humos en el arco de soldadura, o ambos para mantener los humos y gases por debajo de los límites de exposición en la zona de respiración del trabajador y en el área en general. . Asegurar una buena ventilación del puesto de trabajo.
Controles de exposición medioambiental	: Evitar su liberación al medio ambiente.

8.3. Medidas de protección individual / Equipo de protección individual

Equipo de protección individual:

Póngase el equipo de protección recomendado.

Ropa de protección - selección del material:

ROPA DE PROTECCIÓN: Use protección para las manos, la cabeza y el cuerpo que ayude a prevenir lesiones por radiación, chispas y descargas eléctricas. Consulte ANSI Z49.1. Como mínimo, esto incluye: guantes de soldador y una careta protectora, y puede incluir protectores de brazos y delantales, gorros, protecciones para los hombros y ropa oscura no sintética. Entrene al soldador a no tocar piezas eléctricas bajo tensión y a aislarse de los cables de trabajo y de tierra.

Protección de las manos:

Guantes de protección

Protección ocular:

PROTECCIÓN PARA LOS OJOS: Use una careta o protector facial con lente filtrante para procesos de soldadura por arco eléctrico. Como regla general, comience con el tono número 14. Ajustelo si es necesario seleccionando el siguiente número de tono más claro y/o más oscuro. Proporcione pantallas protectoras y lentes de seguridad, si es necesario, para proteger a otras personas del destello del arco de soldadura. Gafas de seguridad

Tipo	Campo de aplicación	Caracterizaciones
Welding mask, Respirador facial completo		
Welding mask		

Protección de la piel y del cuerpo:

Usese indumentaria protectora adecuada

Protección respiratoria:

PROTECCIÓN RESPIRATORIA: Utilice un respirador para humos o un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH o equivalente cuando suelde en un espacio confinado o donde el sistema de extracción o la ventilación local no mantengan la exposición por debajo de los límites reglamentarios. Entrene al soldador para que mantenga su cabeza alejada de los humos

Símbolo/s del equipo de protección personal:



FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Estado físico	: Sólido
Color	: Gris Metalico Negro
Olor	: Inaplicable.
Umbral olfativo	: No hay datos disponibles
pH	: No hay datos disponibles
Punto de fusión	: No hay datos disponibles
Punto de solidificación	: No aplicable
Punto de ebullición	: No hay datos disponibles
Punto de inflamación	: No aplicable
Velocidad de evaporación relativa (acetato de butilo=1)	: No hay datos disponibles
Inflamabilidad (sólido, gas)	: No inflamable.
Presión de vapor	: No hay datos disponibles
Densidad relativa de vapor a 20°C	: No hay datos disponibles
Densidad relativa	: No hay datos disponibles
Solubilidad	: No hay datos disponibles
Coefficiente de partición n-octanol/agua (Log Pow)	: No hay datos disponibles
Temperatura de auto-inflamación	: No aplicable
Temperatura de descomposición	: No hay datos disponibles
Viscosidad, cinemática	: No aplicable
Viscosidad, dinámica	: No hay datos disponibles
Límites de explosión	: No aplicable
Propiedades explosivas	: No hay datos disponibles
Propiedades comburentes	: No hay datos disponibles

9.2. Otros datos

Información adicional : Los consumibles de soldadura aplicables a esta hoja tal como se envían no son reactivos, no son inflamables, no son explosivos y esencialmente no son peligrosos hasta que se sueldan.

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

REACTIVIDAD: El contacto con ácidos o bases fuertes puede provocar la generación de gas.

10.2. Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

GENERAL: Este consumible de soldadura es sólido y no volátil tal como se envía. Este producto está diseñado únicamente para usarse según los parámetros de soldadura para los que fue diseñado. Cuando este producto se utiliza para soldar, se pueden generar humos peligrosos. Otros factores que considerar incluyen el metal base, la preparación del metal base y los recubrimientos del metal base. Todos estos factores pueden contribuir con los humos y gases generados durante la soldadura. La cantidad de humo varía según los parámetros de soldadura.

10.4. Condiciones que deben evitarse

None under recommended storage and handling conditions (see section 7).

10.5. Materiales incompatibles

No se dispone de información adicional

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

10.6. Productos de descomposición peligrosos

PRECAUCIONES ESPECIALES (IMPORTANTE): Al soldar con electrodos que requieren ventilación especial u otros productos que requieren también una ventilación especial, o en acero con revestimiento de plomo o cadmio y otros metales o recubrimientos como acero galvanizado, que producen humos peligrosos, mantenga la exposición a los humos por debajo de los límites reglamentarios. Utilice un control industrial de higiene para garantizar que el uso de este material no genere exposiciones que excedan los límites reglamentarios. Utilice siempre ventilación por extracción. Consulte las siguientes fuentes para obtener información adicional importante: American National Standard Institute (ANSI) Z49.1; Safety in Welding and Cutting publicado por la American Welding Society, 8669 NW 36 Street, # 130, Miami, Florida 33166-6672, Teléfono: 800-443-9353 o 305-443-9353; y Publicación de OSHA 2206 (29 CFR 1910), Imprenta del Gobierno de EE. UU, Washington, DC 20402.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda (oral)	: No clasificado
Toxicidad aguda (cutánea)	: La exposición a vapores y gases de soldadura durante el uso de este producto puede provocar irritación de ojos, nariz y garganta, mareos y náuseas. Los trabajadores en el área que experimenten estos síntomas deben abandonar el área inmediatamente, buscar aire fresco y obtener atención médica. Consulte la Sección 4 de esta SDS para obtener información detallada.
Toxicidad aguda (inhalación)	: La inhalación de humos y gases de soldadura puede ser peligrosa para la salud. Los humos de soldadura pueden ser difíciles de clasificar debido a la variedad de posibles materiales base, recubrimientos, contaminantes del aire y procesos de soldadura. Utilice siempre una ventilación adecuada. Utilice siempre equipo de protección personal adecuado.

HIERRO (7439-89-6)

DL50 oral rata	98600 mg/kg de peso corporal (Equivalent or similar to OECD 401, Rat, Male, Experimental value, Oral, 14 - 28 day(s))
CL50 Inhalación - Rata	> 0.25 mg/l (6 h, Rat, Male, Experimental value, Inhalation (dust), 28 day(s))
ATE US (oral)	98600 mg/kg de peso corporal
ATE US (polvo, niebla)	0.05 mg/l/4h

MANGANESO (7439-96-5)

DL50 oral rata	> 2000 mg/kg de peso corporal (OECD 420: Acute Oral toxicity – Acute Toxic Class Method, Rat, Female, Experimental value, Oral, 14 day(s))
CL50 Inhalación - Rata	> 5.14 mg/l (OECD 403: Acute Inhalation Toxicity, 4 h, Rat, Male / female, Experimental value, Inhalation (dust), 14 day(s))
CL50 Inhalación - Rata (Polvo/niebla)	> 5.14 mg/l Source: ECHA

NÍQUEL (7440-02-0)

DL50 oral rata	> 9000 mg/kg (Equivalent or similar to OECD 401, Rat, Male / female, Experimental value, Oral, 15 day(s))
----------------	---

SILICIO (7440-21-3)

DL50 oral rata	> 5000 mg/kg de peso corporal (OECD 401: Acute Oral Toxicity, Rat, Male / female, Read-across, Oral, 14 day(s))
DL50 cutáneo conejo	> 5000 mg/kg de peso corporal (24 h, Rabbit, Read-across, Dermal, 14 day(s))

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)

DL50 oral rata	> 20000 mg/kg (Rat, Experimental value, Oral, 14 day(s))
DL50 cutáneo conejo	> 8300 mg/kg de peso corporal (Rabbit, Experimental value, Dermal)

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
CL50 Inhalación - Rata	> 5.2 mg/l air (OECD 403: Acute Inhalation Toxicity, 4 h, Rat, Male / female, Experimental value, Inhalation (aerosol), 14 day(s))
CL50 Inhalación - Rata (Polvo/niebla)	> 5.2 mg/l Source: ECHA

Corrosión o irritación cutáneas	: No clasificado
Lesiones oculares graves o irritación ocular	: No clasificado
Sensibilización respiratoria o cutánea	: No clasificado
Mutagenicidad en células germinales	: No clasificado
Carcinogenicidad	: No clasificado.

Humos de soldadura	
Grupo CIIC	1 - Carcinogenic to humans

Ultraviolet radiation	
Grupo CIIC	1 - Carcinogenic to humans

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
Grupo CIIC	2B - Possibly carcinogenic to humans
Estado del National Toxicity Program (NTP)	Reasonably anticipated to be Human Carcinogen

Toxicidad para la reproducción	: No clasificado
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única	: No clasificado
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	: No clasificado

NÍQUEL (7440-02-0)	
Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

SILICIO (7440-21-3)	
NOAEL (oral, rata, 90 días)	> 5000 mg/kg de peso corporal Animal: rat, Animal sex: male

Peligro por aspiración	: No clasificado
Viscosidad, cinemática	: No aplicable
Posibles vías de exposición	: Inhalación. Contacto con la piel y los ojos.
Síntomas/efectos después de inhalación	: El polvo de este producto puede provocar irritación respiratoria después de una exposición excesiva por inhalación. Aunque no se conoce la existencia de datos fiables acerca de los efectos sobre la salud de seres humanos o animales, se considera que la inhalación de este producto resulta nociva.
Síntomas/efectos después de contacto con la piel	: En condiciones normales ninguno. El polvo puede ocasionar una irritación en los pliegues de la piel o en contacto con una ropa ajustada.
Síntomas/efectos después del contacto con el ojo	: En condiciones normales ninguno. El polvo de este producto puede provocar irritación en los ojos.
Síntomas/efectos después de ingestión	: En condiciones normales ninguno.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Ecología - general	: Los procesos de soldadura pueden liberar humos directamente al medio ambiente. El alambre de soldadura puede degradarse si se deja afuera y sin protección. Los residuos de los consumibles y procesos de soldadura podrían degradarse y acumularse en los suelo y las aguas subterráneas.
--------------------	--

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

HIERRO (7439-89-6)	
CL50 - Peces [1]	8.65 mg/l Source: ECHA
CL50 - Otros organismos acuáticos [1]	106.3 mg/l Source: ECHA
CE50 - Crustáceos [1]	> 100 mg/l Test organisms (species): Daphnia magna
CE50 - Crustáceos [2]	> 10000 mg/l Test organisms (species): Daphnia magna
CE50 72h - Algas [1]	18 mg/l Source: ECHA

MANGANESO (7439-96-5)	
CL50 - Peces [1]	> 3.6 mg/l (OECD 203: Fish, Acute Toxicity Test, 96 h, Oncorhynchus mykiss, Semi-static system, Fresh water, Experimental value)
CE50 - Crustáceos [1]	> 1.6 mg/l (OECD 202: Daphnia sp. Acute Immobilisation Test, 48 h, Daphnia magna, Static system, Fresh water, Experimental value)
CE50 72h - Algas [1]	4.5 mg/l Test organisms (species): Desmodesmus subspicatus (previous name: Scenedesmus subspicatus)
CE50 72h - Algas [2]	2.8 mg/l Test organisms (species): Desmodesmus subspicatus (previous name: Scenedesmus subspicatus)
CEr50 algas	4.5 mg/l (OECD 201: Alga, Growth Inhibition Test, 72 h, Desmodesmus subspicatus, Static system, Fresh water, Experimental value)
NOEC (crónico)	1.7 mg/l Test organisms (species): Ceriodaphnia dubia Duration: '8 d'

SILICIO (7440-21-3)	
CL50 - Peces [1]	> 100 mg/l (Pisces, Read-across)
CE50 72h - Algas [1]	≈ 250 mg/l Test organisms (species): Raphidocelis subcapitata (previous names: Pseudokirchneriella subcapitata, Selenastrum capricornutum)
CEr50 algas	250 mg/l (Equivalent or similar to OECD 201, 72 h, Pseudokirchneriella subcapitata, Static system, Fresh water, Read-across)

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
CL50 - Peces [1]	14.4 mg/l (96 h, Pimephales promelas, Static system, Fresh water, Experimental value, Lethal)
CL50 - Otros organismos acuáticos [1]	1.77 mg/l Source: ECHA
CL50 - Peces [2]	6.9 mg/l Test organisms (species): other:
CE50 72h - Algas [1]	> 36.6 mg/l Source: ECHA
CEr50 algas	> 36.6 mg/l (OECD 201: Alga, Growth Inhibition Test, 72 h, Pseudokirchneriella subcapitata, Static system, Fresh water, Experimental value, Antimony)

12.2. Persistencia y degradabilidad

FabCOR® Element XP	
Persistencia y degradabilidad	No fácilmente degradable
HIERRO (7439-89-6)	
Persistencia y degradabilidad	Biodegradability: not applicable.
Demanda química de oxígeno (DQO)	Not applicable (inorganic)
DTO	Not applicable (inorganic)

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

MANGANESO (7439-96-5)	
Persistencia y degradabilidad	Biodegradability: not applicable.
Demanda química de oxígeno (DQO)	Not applicable
DTO	Not applicable
DBO (% de DTO)	Not applicable
NÍQUEL (7440-02-0)	
Persistencia y degradabilidad	Biodegradability in soil: not applicable,Biodegradability: not applicable.
Demanda química de oxígeno (DQO)	Not applicable (inorganic)
DTO	Not applicable (inorganic)
MONÓXIDO DE CARBONO (630-08-0)	
Persistencia y degradabilidad	No fácilmente degradable
Humos de soldadura	
Persistencia y degradabilidad	No fácilmente degradable
Ultraviolet radiation	
Persistencia y degradabilidad	No fácilmente degradable
SILICIO (7440-21-3)	
Persistencia y degradabilidad	Biodegradability: not applicable.
Demanda química de oxígeno (DQO)	Not applicable (inorganic)
DTO	Not applicable (inorganic)
TITANIO (7440-32-6)	
Persistencia y degradabilidad	Biodegradability in soil: not applicable,Biodegradability: not applicable.
Demanda química de oxígeno (DQO)	Not applicable
DTO	Not applicable
DBO (% de DTO)	Not applicable
TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
Persistencia y degradabilidad	Biodegradability: not applicable.
Demanda química de oxígeno (DQO)	Not applicable (inorganic)
DTO	Not applicable (inorganic)
12.3. Potencial de bioacumulación	
HIERRO (7439-89-6)	
Potencial de bioacumulación	Not bioaccumulative.
MANGANESO (7439-96-5)	
Potencial de bioacumulación	No hay información disponible sobre bioacumulación.
NÍQUEL (7440-02-0)	
FBC - Otros organismos acuáticos [1]	8 – 45 (≤ 4 week(s), Cambarus sp., Flow-through system, Fresh water, Experimental value, Fresh weight)

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

NÍQUEL (7440-02-0)	
Potencial de bioacumulación	Low potential for bioaccumulation (BCF < 500).
SILICIO (7440-21-3)	
Potencial de bioacumulación	Not bioaccumulative.
TITANIO (7440-32-6)	
Potencial de bioacumulación	No hay información disponible sobre bioacumulación.
TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
FBC - Otros organismos acuáticos [1]	5.6 l/kg (17 day(s), Hyalella azteca, Fresh water, Experimental value, Fresh weight)
Potencial de bioacumulación	Low potential for bioaccumulation (BCF < 500).

12.4. Movilidad en el suelo

HIERRO (7439-89-6)	
Tensión superficial	No data available in the literature
Ecología - suelo	Low potential for mobility in soil.
MANGANESO (7439-96-5)	
Ecología - suelo	No (test)data on mobility of the substance available.
NÍQUEL (7440-02-0)	
Tensión superficial	No data available in the literature
Ecología - suelo	No (test)data on mobility of the substance available.
SILICIO (7440-21-3)	
Tensión superficial	No data available in the literature
Ecología - suelo	Low potential for adsorption in soil.
TITANIO (7440-32-6)	
Ecología - suelo	Adsorbs into the soil.
TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)	
Tensión superficial	No data available in the literature
Ecología - suelo	Adsorbs into the soil.

12.5. Otros efectos adversos

No se dispone de información adicional

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos de eliminación

Legislación regional (residuos)	: Eliminación conforme a las disposiciones administrativas.
Métodos para el tratamiento de residuos	: Dispose of contents/container in accordance with licensed collector's sorting instructions.
Recomendaciones para la eliminación de las aguas residuales	: Eliminación conforme a las disposiciones administrativas.
Recomendaciones para la eliminación de productos/envases	: Cumpla la normativa pertinente sobre eliminación de residuos sólidos. Eliminación conforme a las disposiciones administrativas.
Información adicional	: Do not re-use empty containers.

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

En conformidad con

14.1. Número ONU
El producto no es peligroso de conformidad con la normativa aplicable al transporte
14.2. Designación oficial de transporte
14.3. Clase(s) de peligro para el transporte
14.4. Grupo de embalaje
14.5. Peligros para el medio ambiente
No se dispone de información adicional

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

14.7. Transporte a granel con arreglo anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC

No aplicable

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Normativa federal EE.UU.

Todos los componentes de este producto están listados y Activos , en el Inventario de la Ley de Control de Sustancias Tóxicas de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos (TSCA) excepto por:

NÍQUEL	N° CAS 7440-02-0	≤ 0.5%
Humos de soldadura	N° CAS	%
Ultraviolet radiation	N° CAS	%

Chemical(s) subject to the reporting requirements of Section 313 or Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act (SARA) of 1986 and 40 CFR Part 372.

MANGANESO	N° CAS 7439-96-5	0 – 2%
TRIÓXIDO DE ANTIMONIO	N° CAS 1309-64-4	≤ 0.5%

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)

CERCLA RQ	1000 lb
-----------	---------

15.2. Normativa internacional

CANADA

HIERRO (7439-89-6)

Listed on the Canadian DSL (Domestic Substances List)

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

MANGANESO (7439-96-5)

Listed on the Canadian DSL (Domestic Substances List)

MONÓXIDO DE CARBONO (630-08-0)

Listed on the Canadian DSL (Domestic Substances List)

SILICIO (7440-21-3)

Listed on the Canadian DSL (Domestic Substances List)

TITANIO (7440-32-6)

Listed on the Canadian DSL (Domestic Substances List)

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)

Listed on the Canadian DSL (Domestic Substances List)

Reglamentos nacionales

HIERRO (7439-89-6)

Listado en el INSQ (Inventario Nacional de Sustancias Químicas)

MANGANESO (7439-96-5)

Listado en el INSQ (Inventario Nacional de Sustancias Químicas)

MONÓXIDO DE CARBONO (630-08-0)

Listado en el INSQ (Inventario Nacional de Sustancias Químicas)

SILICIO (7440-21-3)

Listado en el INSQ (Inventario Nacional de Sustancias Químicas)

TITANIO (7440-32-6)

Listado en el INSQ (Inventario Nacional de Sustancias Químicas)

TRIÓXIDO DE ANTIMONIO (1309-64-4)

Listed on IARC (International Agency for Research on Cancer)
Listed as carcinogen on NTP (National Toxicology Program)
Listado en el INSQ (Inventario Nacional de Sustancias Químicas)

FabCOR® Element XP

Fichas de datos de seguridad

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

15.3. Normativa estatal EE.UU.

ATENCIÓN:

Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluido el dióxido de titanio y/o cromo y/o níquel que, según el estado de California, puede causar cáncer. También puede exponerlo al monóxido de carbono, que según el estado de California causa nacimientos defectos y otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65warnings.ca.gov

SECCIÓN 16: Otra información

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Fecha de revisión : 12/2/2024

Otros datos : OSHA 29 CFR 1910, US Government Publishing Office, PO Box 979050, St. Louis, MO 63197-9000 or bookstore.gpo.gov.
USA: American National Standard Institute (ANSI) Z49.1 "Safety in Welding, Cutting and Allied Processes", ANSI/AWS F1.1 "Method for Sampling Airborne Particles Generated by Welding and Allied Processes," ANSI/AWS F1.6 "Guide for Estimating Welding Emissions for EPA and Ventilation Permit Reporting," ANSI/AWSF3.2M/F3.2 "Ventilation Guide for Weld Fume," American Welding Society, 8669 NW 36 Street, # 130, Miami, Florida 33166-6672, Phone: 800-443-9353 or 305-443-9353. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org.
NFPA 51B "Norma para la prevención de incendios durante la soldadura, el corte y otros trabajos en caliente" publicada por la Asociación Nacional de Protección contra Incendios, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.
Umbral de valores límite e índices de exposición biológica, Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH), 6500 Glenway Ave, Cincinnati, Ohio 45211, EUA.
Canadá: Norma CSA CAN/CSA-W117.2-01 "Seguridad en soldadura, corte y procesos afines".

Texto completo de las frases H	
H228	Sólido inflamable.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H330	Mortal en caso de inhalación.
H350	Puede provocar cáncer.
H351	Se sospecha que provoca cáncer.
H372	Provoca daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
H401	Tóxico para los organismos acuáticos
H411	Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

HB Safety Data Sheet (SDS), USA

Hobart Brothers LLC recomienda encarecidamente que los usuarios de este producto estudien esta SDS, la información de la etiqueta del producto y conozcan todos los peligros asociados con la soldadura. Hobart Brothers LLC cree que estos datos son precisos y reflejan la opinión de expertos calificados con respecto a la investigación actual. Sin embargo, Hobart Brothers LLC no puede ofrecer ninguna garantía expresa o implícita sobre esta información.