



FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Date d'émission: 12/2/2024 Date de révision: 12/2/2024 Remplace la fiche: 12/2/2024 Version: 2.0

SECTION 1: Identification

1.1. Identification

Forme du produit	: Mélange
Nom commercial	: FabCOR® Element XP
Code du produit	: S2948
Type de produit	: Fil fourré pour soudage à l'arc

1.2. Usage recommandé et restrictions d'utilisation

Utilisation de la substance/mélange	: Soudage à l'arc
Utilisation recommandée	: Utiliser seulement selon l'indication pour les opérations de soudure.

1.3. Fournisseur

Fabricant

Hobart Brothers LLC
101 Trade Square East
Troy, OH 45373
United States
T +1 (937) 332-4000
sds@hobartbrothers.com - www.hobartbrothers.com

Canadian address

HOBART BROTHERS LLC
2570 NORTH TALBOT ROAD
OLD CASTLE, ONTARIO N0R1L0
CANADA
T +1 (519) 737-3000

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Numéro d'urgence : +1 (800) 424-9300

SECTION 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Classification SGH-US

Le produit décrit dans la section 1 n'est pas classé comme dangereux selon les critères de classification des dangers du GHS en vigueur, comme l'exigent et le définissent la norme de communication des dangers de l'OSHA (29 CFR Part 1910.1200), la réglementation canadienne sur les produits dangereux et le système harmonisé mexicain d'identification et de communication des dangers et des risques liés aux produits chimiques dangereux sur le lieu de travail.

2.2. Éléments d'étiquetage SGH, y compris conseils de prudence

Étiquetage GHS US

Étiquetage non applicable

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

2.3. Autres dangers non classés

AVERTISSEMENT ! - Évitez de respirer les fumées et les gaz de soudage, ils peuvent être dangereux pour la santé. Utilisez toujours une ventilation adéquate. Utilisez toujours un équipement de protection individuelle approprié.

PRINCIPALES VOIES D'ENTRÉE : Système respiratoire, yeux et/ou peau.

RAYONNEMENT DE L'ARC : L'arc de soudage peut blesser les yeux et brûler la peau.

VENTILATION : Utiliser une ventilation suffisante ou un système d'aspiration local au niveau de l'arc, ou les deux, pour maintenir les fumées et les gaz en dessous des limites d'exposition dans la zone respiratoire du travailleur et dans la zone générale.

FUMÉES ET GAZ : Peuvent être dangereux pour la santé.

Les fumées et les gaz de soudage ne peuvent pas être classés simplement. Leur composition et leur quantité dépendent du métal soudé, du procédé, des procédures et des électrodes utilisés. La plupart des composants des fumées sont présents sous forme d'oxydes et de composés complexes et non de métaux purs. Lorsque l'électrode est consommée, les produits de décomposition des fumées et des gaz générés sont différents en pourcentage et en forme des ingrédients énumérés à la section 3. Les produits de décomposition en fonctionnement normal comprennent ceux provenant de la volatilisation, de la réaction ou de l'oxydation des matériaux indiqués dans la section 3 de cette fiche de données de sécurité, ainsi que ceux provenant du métal de base et du revêtement, etc. Surveiller les composants identifiés dans la liste de la section 3.

Les fumées résultant de l'utilisation de ce produit peuvent contenir des oxydes ou des composés complexes des éléments ainsi que des molécules des composants mentionnés dans la section 3. Les produits issus de réactions gazeuses peuvent inclure du monoxyde de carbone et du dioxyde de carbone. De l'ozone et des oxydes d'azote peuvent être formés par le rayonnement de l'arc. D'autres conditions influencent également la composition et la quantité des fumées et des gaz auxquels les travailleurs peuvent être exposés, notamment : les revêtements du métal soudé (tels que la peinture, le placage ou la galvanisation), le nombre de soudeurs et le volume de la zone de travail, la qualité et la quantité de la ventilation, la position de la tête du soudeur par rapport au panache de fumées, ainsi que la présence de contaminants dans l'atmosphère (tels que les vapeurs d'hydrocarbures chlorés provenant d'activités de nettoyage et de dégraissage). Une méthode recommandée pour déterminer la composition et la quantité de fumées et de gaz auxquels les travailleurs sont exposés consiste à prélever un échantillon d'air à l'intérieur du casque du soudeur, s'il en porte un, ou dans la zone respiratoire du travailleur. Voir ANSI/AWS F1.1 et F1.3, disponibles auprès de l'« American Welding Society », 8669 NW 36 Street, # 130, Miami, Florida 33166-6672, téléphone : 800-443-9353 ou 305-443-9353.

2.4. Unknown acute toxicity (GHS US)

Pas d'informations complémentaires disponibles

SECTION 3: Composition/information sur les ingrédients

3.1. Substances

Non applicable

3.2. Mélanges

Nom	Identificateur de produit	%	Classification SGH-US
FER	n° CAS: 7439-89-6	80 – 95	Acute Tox. 2 (Inhalation:dust,mist), H330 Aquatic Acute 2, H401 Aquatic Chronic 2, H411
MANGANÈSE	n° CAS: 7439-96-5	0 – 2	Aquatic Acute 2, H401 Aquatic Chronic 2, H411
SILICIUM	n° CAS: 7440-21-3	≤ 2	Non classé
NICKEL	n° CAS: 7440-02-0	≤ 0.5	Skin Sens. 1, H317 Carc. 2, H351 STOT RE 1, H372
TITANE	n° CAS: 7440-32-6	≤ 0.5	Flam. Sol. 1, H228
TRIOXYDE D'ANTIMOINE	n° CAS: 1309-64-4	≤ 0.5	Carc. 1B, H350 Aquatic Acute 2, H401 Aquatic Chronic 2, H411

Texte complet des classes de danger et des phrases H : voir rubrique 16

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

SECTION 4: Premiers soins

4.1. Description des mesures de premiers secours

Premiers soins général	: En cas de malaise consulter un médecin.
Premiers soins après inhalation	: Transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.
Premiers soins après contact avec la peau	: Laver la peau avec beaucoup d'eau.
Premiers soins après contact oculaire	: Rincer les yeux à l'eau par mesure de précaution.
Premiers soins après ingestion	: Appeler un centre antipoison ou un médecin en cas de malaise.

4.2. Symptômes et effets les plus importants, aigus ou retardés

Symptômes/effets après inhalation	: Les poussières éventuelles du produit peuvent provoquer une irritation respiratoire à la suite d'une exposition excessive par inhalation. Bien que l'on ne dispose d'aucune donnée relative à une éventuelle toxicité pour l'homme et les animaux, le produit est considéré comme dangereux à l'inhalation.
Symptômes/effets après contact avec la peau	: Aucun(es) dans des conditions normales. Les poussières peuvent occasionner une irritation dans les plis de la peau ou par contact en portant un vêtement serré.
Symptômes/effets après contact oculaire	: Aucun(es) dans des conditions normales. Les poussières du produit peuvent provoquer une irritation des yeux.
Symptômes/effets après ingestion	: Aucun(es) dans des conditions normales.

4.3. Nécessité d'une prise en charge médicale immédiate ou d'un traitement spécial, si nécessaire

Traitement symptomatique.

SECTION 5: Mesures à prendre en cas d'incendie

5.1. Moyens d'extinctions appropriés (et non appropriés)

Moyens d'extinction appropriés	: Eau pulvérisée. Poudre sèche. Mousse.
Agents d'extinction non appropriés	: Ne pas utiliser un fort courant d'eau.

5.2. Dangers spécifiques dus au produit chimique

Danger d'incendie	: Aucun risque d'incendie.
Danger d'explosion	: Aucun danger d'explosion direct.

5.3. Équipements de protection spéciaux et précautions spéciales pour les pompiers

Instructions de lutte contre l'incendie	: Combattre le feu à distance de sécurité et à partir d'un endroit protégé. Ne pas pénétrer dans la zone de feu sans équipement de protection, y compris une protection respiratoire.
Protection en cas d'incendie	: Ne pas intervenir sans un équipement de protection adapté. Appareil de protection respiratoire autonome isolant. Protection complète du corps.

SECTION 6: Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Mesures générales	: Avertir les autorités si le produit pénètre dans les égouts ou dans les eaux du domaine public. Absorber toute substance répandue pour éviter qu'elle attaque les matériaux environnants.
-------------------	---

6.1.1. Pour les non-secouristes

Équipement de protection	: Porter l'équipement de protection individuelle recommandé.
Procédures d'urgence	: Ventiler la zone de déversement.

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

6.1.2. Pour les secouristes

- Équipement de protection : Ne pas intervenir sans un équipement de protection adapté. Pour plus d'informations, se reporter à la section 8 : "Contrôle de l'exposition-protection individuelle".
- Procédures d'urgence : Éloigner le personnel superflu.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Éviter le rejet dans l'environnement.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

- Pour la rétention : Transvaser le produit dans un récipient sec à l'aide d'une pelle, et refermer le récipient sans comprimer le produit.
- Procédés de nettoyage : Ramasser mécaniquement le produit.
- Autres informations : Éliminer les matières ou résidus solides dans un centre autorisé.

6.4. Référence à d'autres rubriques

Pour plus d'informations, se reporter à la section 13.

SECTION 7: Manutention et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

- Dangers supplémentaires lors du traitement : Non considéré comme dangereux dans des conditions normales d'utilisation.
- Précautions à prendre pour une manipulation sans danger : Assurer une bonne ventilation du poste de travail.
Porter un équipement de protection individuel.
- Mesures d'hygiène : Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains après toute manipulation.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris les éventuelles incompatibilités

- Mesures techniques : Conserver dans un endroit frais et bien ventilé à l'écart de la chaleur.
- Conditions de stockage : Tenir au frais. Protéger du rayonnement solaire.
- Matériaux d'emballage : Toujours conserver le produit dans un emballage de même nature que l'emballage d'origine.

SECTION 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

MANGANÈSE (7439-96-5)

USA - ACGIH - Valeurs limites d'exposition professionnelle

Nom local	Manganese, elemental and inorganic compounds, as Mn
ACGIH OEL TWA	0.02 mg/m ³ (Respirable fraction) 0.1 mg/m ³ (Inhalable fraction)
Remarque (ACGIH)	TLV® Basis: CNS impair. Notations: A4 (Not classifiable as a Human Carcinogen)
Référence réglementaire	ACGIH 2024

USA - OSHA - Valeurs limites d'exposition professionnelle

Nom local	Manganese
OSHA PEL C	5 mg/m ³ compounds (as Mn) 5 mg/m ³ fume (as Mn)
Référence réglementaire (US-OSHA)	OSHA Annotated Table Z-1

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

NICKEL (7440-02-0)	
USA - ACGIH - Valeurs limites d'exposition professionnelle	
ACGIH OEL TWA	1.5 mg/m ³ (Inhalable fraction)
SILICIUM (7440-21-3)	
USA - OSHA - Valeurs limites d'exposition professionnelle	
Nom local	Silicon
OSHA PEL TWA	15 mg/m ³ (Total dust) 5 mg/m ³ (Respirable fraction)
Référence réglementaire (US-OSHA)	OSHA Annotated Table Z-1
TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)	
USA - ACGIH - Valeurs limites d'exposition professionnelle	
Nom local	Antimony trioxide
ACGIH OEL TWA	0.02 mg/m ³ (Inhalable fraction)
Remarque (ACGIH)	TLV® Basis: Pneumonitis. Notations: A2 (Suspected Human Carcinogen)
Référence réglementaire	ACGIH 2024

8.2. Contrôles techniques appropriés

Contrôles techniques appropriés : Assurer une bonne ventilation du poste de travail.
Contrôle de l'exposition de l'environnement : Éviter le rejet dans l'environnement.

8.3. Mesures de protection individuelle/équipements de protection individuelle

Équipement de protection individuelle:

Porter l'équipement de protection individuelle recommandé.

Vêtements de protection - sélection du matériau:		
VÊTEMENTS PROTECTEURS : Porter une protection des mains, de la tête et du corps qui aide à prévenir les blessures dues aux rayonnements, aux étincelles et aux chocs électriques. Voir ANSI Z49.1. Il s'agit au minimum de gants de soudeur et d'un écran facial de protection, mais aussi de protège-bras, de tabliers, de chapeaux, de protège-épaules ainsi que de vêtements sombres non synthétiques. Former le soudeur à ne pas toucher les pièces électriques sous tension et à s'isoler du travail et du sol.		
Protection des mains:		
Gants de protection		
Protection oculaire:		
Lunettes de sécurité		
Type	Champ d'application	Caractéristiques
Masque de soudage, Appareil respiratoire de protection intégral		
Masque de soudage		
Protection de la peau et du corps:		
Porter un vêtement de protection approprié		
Protection des voies respiratoires:		
En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié		

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Symbole(s) de l'équipement de protection individuelle:



SECTION 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

État physique	: Solide
Couleur	: Gris métallisé noir
Odeur	: Not applicable.
Seuil olfactif	: Aucune donnée disponible
pH	: Aucune donnée disponible
Point de fusion	: Aucune donnée disponible
Point de congélation	: Non applicable
Point d'ébullition	: Aucune donnée disponible
Point d'éclair	: Non applicable
Vitesse d'évaporation relative (acétate de butyle=1)	: Aucune donnée disponible
Inflammabilité (solide, gaz)	: Ininflammable.
Pression de la vapeur	: Aucune donnée disponible
Densité relative de la vapeur à 20°C	: Aucune donnée disponible
Densité relative	: Aucune donnée disponible
Solubilité	: Aucune donnée disponible
Coefficient de partage n-octanol/eau (Log Pow)	: Aucune donnée disponible
Température d'auto-inflammation	: Non applicable
Température de décomposition	: Aucune donnée disponible
Viscosité, cinématique	: Non applicable
Viscosité, dynamique	: Aucune donnée disponible
Limites d'explosivité	: Non applicable
Propriétés explosives	: Aucune donnée disponible
Propriétés comburantes	: Aucune donnée disponible

9.2. Autres informations

Indications complémentaires	: Les produits consommables de soudage applicables à cette fiche, tels qu'ils sont expédiés, sont non réactifs, ininflammables, non explosifs et essentiellement non dangereux jusqu'à ce qu'ils soient soudés.
-----------------------------	---

SECTION 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Pas d'informations complémentaires disponibles

10.2. Stabilité chimique

Pas d'informations complémentaires disponibles

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Pas d'informations complémentaires disponibles

10.4. Conditions à éviter

Pas d'informations complémentaires disponibles

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

10.5. Matières incompatibles

Pas d'informations complémentaires disponibles

10.6. Produits de décomposition dangereux

Pas d'informations complémentaires disponibles

SECTION 11: Données toxicologiques

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

Toxicité Aiguë (voie orale)	: Non classé
Toxicité Aiguë (voie cutanée)	: L'exposition aux fumées et aux gaz de soudage pendant l'utilisation de ce produit peut entraîner une irritation des yeux, du nez et de la gorge, des vertiges et des nausées. Les travailleurs qui ressentent ces symptômes doivent immédiatement quitter la zone, chercher de l'air frais et obtenir des soins médicaux. Voir la section 4 de cette fiche de données de sécurité pour des informations détaillées.
Toxicité aigüe (inhalation)	: L'inhalation de fumées et de gaz de soudage peut être dangereuse pour la santé. Les fumées de soudage peuvent être difficiles à classer en raison de la diversité des matériaux de base, des revêtements, des contaminants de l'air et des procédés de soudage. Utilisez toujours une ventilation adéquate. Utilisez toujours un équipement de protection individuelle approprié.

FER (7439-89-6)

DL50 orale rat	98600 mg/kg de poids corporel (Equivalent or similar to OECD 401, Rat, Male, Experimental value, Oral, 14 - 28 day(s))
CL50 Inhalation - Rat	> 0.25 mg/l (6 h, Rat, Male, Experimental value, Inhalation (dust), 28 day(s))
ATE US (voie orale)	98600 mg/kg de poids corporel
ATE US (poussières, brouillard)	0.05 mg/l/4h

MANGANÈSE (7439-96-5)

DL50 orale rat	> 2000 mg/kg de poids corporel (OECD 420: Acute Oral toxicity – Acute Toxic Class Method, Rat, Female, Experimental value, Oral, 14 day(s))
CL50 Inhalation - Rat	> 5.14 mg/l (OECD 403: Acute Inhalation Toxicity, 4 h, Rat, Male / female, Experimental value, Inhalation (dust), 14 day(s))
CL50 Inhalation - Rat (Poussière/brouillard)	> 5.14 mg/l Source: ECHA

NICKEL (7440-02-0)

DL50 orale rat	> 9000 mg/kg (Equivalent or similar to OECD 401, Rat, Male / female, Experimental value, Oral, 15 day(s))
----------------	---

SILICIUM (7440-21-3)

DL50 orale rat	> 5000 mg/kg de poids corporel (OECD 401: Acute Oral Toxicity, Rat, Male / female, Read-across, Oral, 14 day(s))
DL50 cutanée lapin	> 5000 mg/kg de poids corporel (24 h, Rabbit, Read-across, Dermal, 14 day(s))

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)

DL50 orale rat	> 20000 mg/kg (Rat, Experimental value, Oral, 14 day(s))
DL50 cutanée lapin	> 8300 mg/kg de poids corporel (Rabbit, Experimental value, Dermal)
CL50 Inhalation - Rat	> 5.2 mg/l air (OECD 403: Acute Inhalation Toxicity, 4 h, Rat, Male / female, Experimental value, Inhalation (aerosol), 14 day(s))
CL50 Inhalation - Rat (Poussière/brouillard)	> 5.2 mg/l Source: ECHA

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Corrosion cutanée/irritation cutanée	: Non classé
Lésions oculaires graves/irritation oculaire	: Non classé
Sensibilisation respiratoire ou cutanée	: Non classé
Mutagénicité sur les cellules germinales	: Non classé
Cancérogénicité	: Non classé.

Fumées de soudage

Groupe IARC	1 - Cancérogène pour l'homme
-------------	------------------------------

Ultraviolet radiation

Groupe IARC	1 - Cancérogène pour l'homme
-------------	------------------------------

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)

Groupe IARC	2B - Peut-être cancérogène pour l'homme
-------------	---

Statut NTP (National Toxicology Program)	Cancérogène pour l'être humain selon une hypothèse raisonnable
--	--

Toxicité pour la reproduction	: Non classé
Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) (exposition unique)	: Non classé
Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) (exposition répétée)	: Non classé

NICKEL (7440-02-0)

Toxicité spécifique pour certains organes cibles (STOT) (exposition répétée)	Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
--	--

SILICIUM (7440-21-3)

NOAEL (oral, rat, 90 jours)	> 5000 mg/kg de poids corporel Animal: rat, Animal sex: male
-----------------------------	--

Danger par aspiration	: Non classé
Viscosité, cinématique	: Non applicable
Voies d'exposition possibles	: Inhalation. Contact avec la peau et les yeux.
Symptômes/effets après inhalation	: Les poussières éventuelles du produit peuvent provoquer une irritation respiratoire à la suite d'une exposition excessive par inhalation. Bien que l'on ne dispose d'aucune donnée relative à une éventuelle toxicité pour l'homme et les animaux, le produit est considéré comme dangereux à l'inhalation.
Symptômes/effets après contact avec la peau	: Aucun(es) dans des conditions normales. Les poussières peuvent occasionner une irritation dans les plis de la peau ou par contact en portant un vêtement serré.
Symptômes/effets après contact oculaire	: Aucun(es) dans des conditions normales. Les poussières du produit peuvent provoquer une irritation des yeux.
Symptômes/effets après ingestion	: Aucun(es) dans des conditions normales.

SECTION 12: Données écologiques

12.1. Toxicité

Écologie - général	: Ce produit n'est pas considéré comme toxique pour les organismes aquatiques et ne provoque pas d'effets néfastes à long terme dans l'environnement.
--------------------	---

FER (7439-89-6)

CL50 - Poissons [1]	8.65 mg/l Source: ECHA
CL50 - Autres organismes aquatiques [1]	106.3 mg/l Source: ECHA
CE50 - Crustacés [1]	> 100 mg/l Test organisms (species): Daphnia magna
CE50 - Crustacés [2]	> 10000 mg/l Test organisms (species): Daphnia magna

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

FER (7439-89-6)	
CE50 72h - Algues [1]	18 mg/l Source: ECHA
MANGANÈSE (7439-96-5)	
CL50 - Poissons [1]	> 3.6 mg/l (OECD 203: Fish, Acute Toxicity Test, 96 h, Oncorhynchus mykiss, Semi-static system, Fresh water, Experimental value)
CE50 - Crustacés [1]	> 1.6 mg/l (OECD 202: Daphnia sp. Acute Immobilisation Test, 48 h, Daphnia magna, Static system, Fresh water, Experimental value)
CE50 72h - Algues [1]	4.5 mg/l Test organisms (species): Desmodesmus subspicatus (previous name: Scenedesmus subspicatus)
CE50 72h - Algues [2]	2.8 mg/l Test organisms (species): Desmodesmus subspicatus (previous name: Scenedesmus subspicatus)
Algues ErC50	4.5 mg/l (OECD 201: Alga, Growth Inhibition Test, 72 h, Desmodesmus subspicatus, Static system, Fresh water, Experimental value)
NOEC (chronique)	1.7 mg/l Test organisms (species): Ceriodaphnia dubia Duration: '8 d'
SILICIUM (7440-21-3)	
CL50 - Poissons [1]	> 100 mg/l (Pisces, Read-across)
CE50 72h - Algues [1]	≈ 250 mg/l Test organisms (species): Raphidocelis subcapitata (previous names: Pseudokirchneriella subcapitata, Selenastrum capricornutum)
Algues ErC50	250 mg/l (Equivalent or similar to OECD 201, 72 h, Pseudokirchneriella subcapitata, Static system, Fresh water, Read-across)
TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)	
CL50 - Poissons [1]	14.4 mg/l (96 h, Pimephales promelas, Static system, Fresh water, Experimental value, Lethal)
CL50 - Autres organismes aquatiques [1]	1.77 mg/l Source: ECHA
CL50 - Poissons [2]	6.9 mg/l Test organisms (species): other:
CE50 72h - Algues [1]	> 36.6 mg/l Source: ECHA
Algues ErC50	> 36.6 mg/l (OECD 201: Alga, Growth Inhibition Test, 72 h, Pseudokirchneriella subcapitata, Static system, Fresh water, Experimental value, Antimony)

12.2. Persistance et dégradabilité

FabCOR® Element XP	
Persistance et dégradabilité	Non rapidement dégradable
FER (7439-89-6)	
Persistance et dégradabilité	Biodegradability: not applicable.
Demande chimique en oxygène (DCO)	Not applicable (inorganic)
DThO	Not applicable (inorganic)
MANGANÈSE (7439-96-5)	
Persistance et dégradabilité	Biodegradability: not applicable.
Demande chimique en oxygène (DCO)	Not applicable
DThO	Not applicable
DBO (% de DThO)	Not applicable

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

NICKEL (7440-02-0)	
Persistence et dégradabilité	Biodegradability in soil: not applicable,Biodegradability: not applicable.
Demande chimique en oxygène (DCO)	Not applicable (inorganic)
DThO	Not applicable (inorganic)
MONOXYDE DE CARBONE (630-08-0)	
Persistence et dégradabilité	Non rapidement dégradable
Fumées de soudage	
Persistence et dégradabilité	Non rapidement dégradable
Ultraviolet radiation	
Persistence et dégradabilité	Non rapidement dégradable
SILICIUM (7440-21-3)	
Persistence et dégradabilité	Biodegradability: not applicable.
Demande chimique en oxygène (DCO)	Not applicable (inorganic)
DThO	Not applicable (inorganic)
TITANE (7440-32-6)	
Persistence et dégradabilité	Biodegradability in soil: not applicable,Biodegradability: not applicable.
Demande chimique en oxygène (DCO)	Not applicable
DThO	Not applicable
DBO (% de DThO)	Not applicable
TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)	
Persistence et dégradabilité	Biodegradability: not applicable.
Demande chimique en oxygène (DCO)	Not applicable (inorganic)
DThO	Not applicable (inorganic)
12.3. Potentiel de bioaccumulation	
FER (7439-89-6)	
Potentiel de bioaccumulation	Not bioaccumulative.
MANGANÈSE (7439-96-5)	
Potentiel de bioaccumulation	No bioaccumulation data available.
NICKEL (7440-02-0)	
FBC - Autres organismes aquatiques [1]	8 – 45 (≤ 4 week(s), Cambarus sp., Flow-through system, Fresh water, Experimental value, Fresh weight)
Potentiel de bioaccumulation	Low potential for bioaccumulation (BCF < 500).
SILICIUM (7440-21-3)	
Potentiel de bioaccumulation	Not bioaccumulative.
TITANE (7440-32-6)	
Potentiel de bioaccumulation	No bioaccumulation data available.

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)	
FBC - Autres organismes aquatiques [1]	5.6 l/kg (17 day(s), Hyalella azteca, Fresh water, Experimental value, Fresh weight)
Potentiel de bioaccumulation	Low potential for bioaccumulation (BCF < 500).

12.4. Mobilité dans le sol

FER (7439-89-6)	
Tension de surface	No data available in the literature
Écologie - sol	Low potential for mobility in soil.

MANGANÈSE (7439-96-5)	
Écologie - sol	No (test)data on mobility of the substance available.

NICKEL (7440-02-0)	
Tension de surface	No data available in the literature
Écologie - sol	No (test)data on mobility of the substance available.

SILICIUM (7440-21-3)	
Tension de surface	No data available in the literature
Écologie - sol	Low potential for adsorption in soil.

TITANE (7440-32-6)	
Écologie - sol	Adsorbs into the soil.

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)	
Tension de surface	No data available in the literature
Écologie - sol	Adsorbs into the soil.

12.5. Autres effets néfastes

Pas d'informations complémentaires disponibles

SECTION 13: Données sur l'élimination

13.1. Méthodes d'élimination

Législation régionale (déchets)	: Élimination à effectuer conformément aux prescriptions légales.
Méthodes de traitement des déchets	: Éliminer le contenu/récepteur conformément aux consignes de tri du collecteur agréé.
Recommandations pour l'élimination des eaux usées	: Élimination à effectuer conformément aux prescriptions légales.
Recommandations pour le traitement du produit/emballage	: Se conformer aux réglementations en vigueur pour l'élimination des déchets solides. Élimination à effectuer conformément aux prescriptions légales.
Indications complémentaires	: Ne pas réutiliser des récipients vides.

SECTION 14: Informations relatives au transport

En conformité avec:

14.1. Numéro ONU	
Le produit n'est pas un produit dangereux selon les règlements applicables au transport	

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

14.2. Désignation officielle pour le transport
14.3. Classe(s) de danger pour le transport
14.4. Groupe d'emballage
14.5. Dangers pour l'environnement
Pas d'informations supplémentaires disponibles

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention MARPOL 73/78 et au recueil IBC

Non applicable

SECTION 15: Informations sur la réglementation

15.1. Réglementations fédérales USA

Tous les composants de ce produit sont enregistrés ou exempts d'enregistrement dans l'inventaire de la Loi sur la Réglementation des Substances Toxiques par l'Agence de la Protection de l'Environnement des Etats-Unis (TSCA) sauf:

NICKEL	n° CAS 7440-02-0	≤ 0.5%
Fumées de soudage	n° CAS	%
Ultraviolet radiation	n° CAS	%

Composant(s) chimique(s) sujet(s) aux exigences de rapport de la section 313 du "Title III" du "Superfund Amendments and Reauthorization Act" de 1986 et 40 CFR Part 372.

MANGANÈSE	n° CAS 7439-96-5	0 – 2%
TRIOXYDE D'ANTIMOINE	n° CAS 1309-64-4	≤ 0.5%

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)

QD CERCLA	1000 lb
-----------	---------

15.2. Réglementations internationales

CANADA

FER (7439-89-6)

Listé dans la LIS canadienne (Liste Intérieure des Substances)

MANGANÈSE (7439-96-5)

Listé dans la LIS canadienne (Liste Intérieure des Substances)

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

MONOXYDE DE CARBONE (630-08-0)

Listé dans la LIS canadienne (Liste Intérieure des Substances)

SILICIUM (7440-21-3)

Listé dans la LIS canadienne (Liste Intérieure des Substances)

TITANE (7440-32-6)

Listé dans la LIS canadienne (Liste Intérieure des Substances)

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)

Listé dans la LIS canadienne (Liste Intérieure des Substances)

Directives nationales

FER (7439-89-6)

Figure dans l'INSQ (Mexican National Inventory of Chemical Substances)

MANGANÈSE (7439-96-5)

Figure dans l'INSQ (Mexican National Inventory of Chemical Substances)

MONOXYDE DE CARBONE (630-08-0)

Figure dans l'INSQ (Mexican National Inventory of Chemical Substances)

SILICIUM (7440-21-3)

Figure dans l'INSQ (Mexican National Inventory of Chemical Substances)

TITANE (7440-32-6)

Figure dans l'INSQ (Mexican National Inventory of Chemical Substances)

TRIOXYDE D'ANTIMOINE (1309-64-4)

Listé par le CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer)
Listé comme cancérogène par le NTP (National Toxicology Program) des Etats-Unis
Figure dans l'INSQ (Mexican National Inventory of Chemical Substances)

15.3. Réglementations des Etats - USA

ATTENTION:

This product can expose you to Titanium dioxide (airborne, unbound particles of respirable size), which is known to State of California to cause cancer, and Carbon monoxide, which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

SECTION 16: Autres informations

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Date de révision : 12/2/2024

FabCOR® Element XP

Fiche de Données de Sécurité

According to OSHA's Hazardous Communication Standard (HCS) 1910.1200.

Autres informations : OSHA 29 CFR 1910, US Government Publishing Office, PO Box 979050, St. Louis, MO 63197-9000 or bookstore.gpo.gov.
USA: American National Standard Institute (ANSI) Z49.1 "Safety in Welding, Cutting and Allied Processes", ANSI/AWS F1.1 "Method for Sampling Airborne Particles Generated by Welding and Allied Processes," ANSI/AWS F1.6 "Guide for Estimating Welding Emissions for EPA and Ventilation Permit Reporting," ANSI/AWSF3.2M/F3.2 "Ventilation Guide for Weld Fume," American Welding Society, 8669 NW 36 Street, # 130, Miami, Florida 33166-6672, Phone: 800-443-9353 or 305-443-9353.
Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org.
NFPA 51B « Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work » publié par la National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169.
Valeurs limites d'exposition et indices d'exposition biologique, Conférence américaine des hygiénistes industriels gouvernementaux (ACGIH), 6500 Glenway Ave, Cincinnati, Ohio 45211, USA.
Canada : Norme CSA CAN/CSA-W117.2-01 " Sécurité dans les procédés de soudage, de coupage et connexes".

Textes complet des phrases H	
H228	Matière solide inflammable
H317	Peut provoquer une allergie cutanée
H330	Mortel par inhalation
H350	Peut provoquer le cancer
H351	Susceptible de provoquer le cancer
H372	Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée
H401	Toxique pour les organismes aquatiques
H411	Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme

HB Safety Data Sheet (SDS), Canada

Hobart Brothers LLC recommande vivement aux utilisateurs de ce produit d'étudier cette FDS, les informations figurant sur l'étiquette du produit et de prendre conscience de tous les risques associés au soudage. Hobart Brothers LLC estime que ces données sont exactes et qu'elles reflètent l'opinion d'un expert qualifié sur les recherches actuelles. Cependant, Hobart Brothers LLC ne peut donner aucune garantie expresse ou implicite quant à ces informations.